**LỆNH SẢN XUẤT**

**SỐ: ……. – NĂM 20….**

* Căn cứ vào kế hoạch sản xuất số: …… Từ ngày …/…/20… đến ngày …/…/20…
* Căn cứ vào tình trạng thiết bị của nhà máy

**Giám đốc sản xuất thông báo Lệnh sản xuất như sau:**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **TT** | **SẢN PHẨM** | | **SẢN LƯỢNG DỰ KIẾN *(TẤN)*** | **LOẠI PHÔI** | **THỜI GIAN DỰ KIẾN SẢN XUẤT** | **GHI CHÚ** |
| **CHỦNG LOẠI** | **MÁC THÉP** |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| **TỔNG CỘNG** | | |  |  |  |  |

***Ghi chú:***

Căn cứ vào KHSX, Giám đốc sản xuất sẽ có Lệnh sản xuất thay đổi trước 01 ngày để điều chỉnh cho phù hợp.

*Hải Phòng, ngày … tháng … năm 20…*

**GIÁM ĐỐC SẢN XUẤT** **NHÀ MÁY CÁN**